

# INVITO

DESTINATO ALLE AZIENDE DEL LUGANESE

## Solare? Ora!

### Martedì 14 giugno 2022

Ore 11.00  
Sala Aragonite di Manno

Il Dipartimento del territorio e la Camera di commercio, dell'industria, dell'artigianato e dei servizi del Cantone Ticino sono lieti di invitarvi all'incontro "**Solare? Ora!**" per informarvi sull'evoluzione delle condizioni quadro cantonali e dei relativi incentivi nel campo dell'energia solare. All'incontro saranno presentati anche due progetti concretizzati da imprenditori locali nella regione del Luganese.

Se da un lato l'utilizzo di tetti di medie/grandi dimensioni rappresenta un'importante fonte per la produzione di energia pulita, oggi più che mai l'indipendenza energetica e la relativa stabilità dei prezzi sono fattori non indifferenti per la competitività economica di un'azienda.

#### Solare? Ora! (5')

**Claudio Zali**, Direttore del Dipartimento del territorio del Canton Ticino

#### La responsabilità sociale dell'impresa (5')

**Luca Albertoni**, Direttore Cc-Ti

#### Il sole del Piano del Vedeggio (10')

**Giorgio Rossi**, Sindaco di Manno

#### Il Cantone c'è (15')

**Giovanni Bernasconi**, Direttore della Divisione dell'ambiente

#### Fotovoltaico: come cogliere al meglio le opportunità (15')

**Fabrizio Noembrini**, Direttore TicinoEnergia

#### Buona pratica 1 (15')

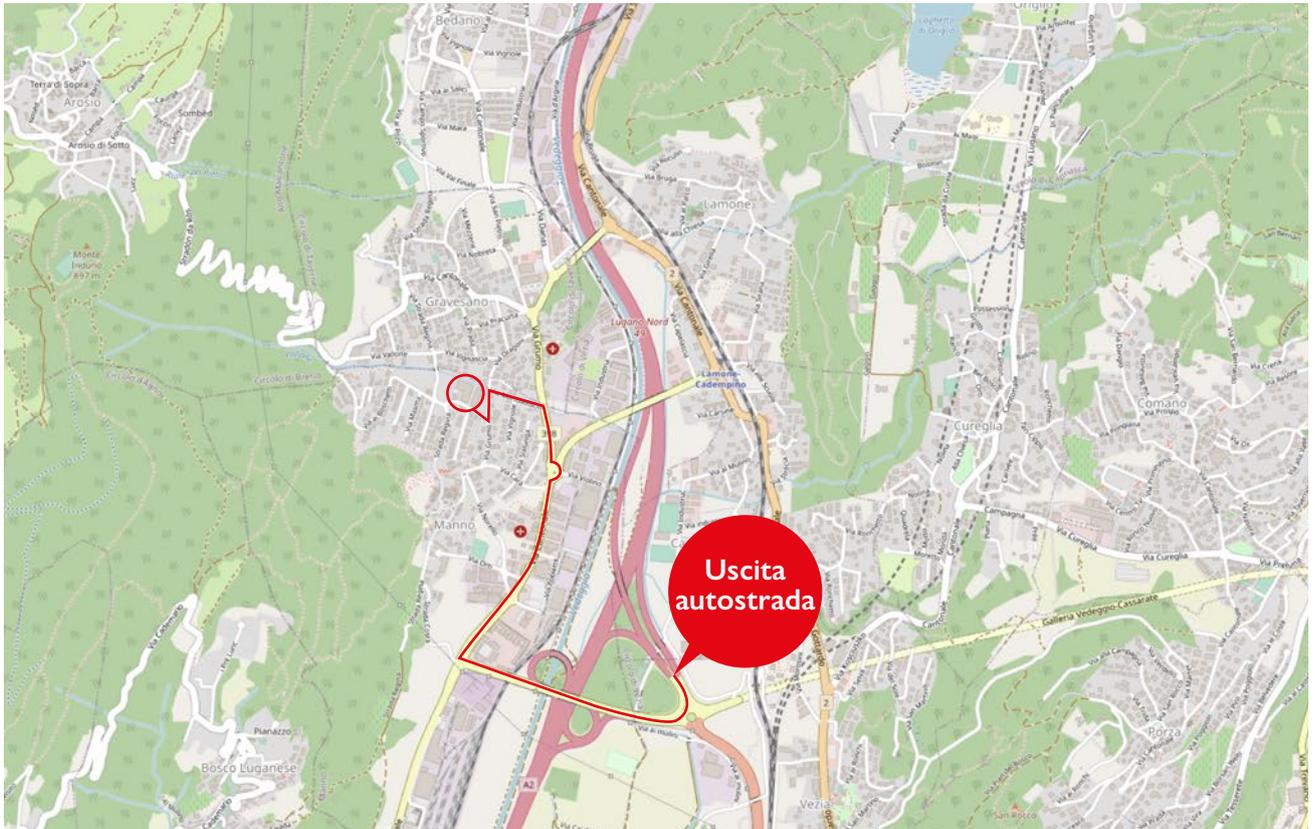
**Andrea Gehri**, Presidente Gehri SA

#### Buona pratica 2 (15')

**Andrea Prati**, CEO Aziende Industriali di Lugano

#### Discussione

Rinfresco offerto con ottimi prodotti regionali



Si invita a utilizzare il trasporto pubblico.  
TP linee 440, 444, 445; fermata Manno Boschetti/Scuole  
Orari: [arcobaleno.ch](http://arcobaleno.ch)

 Sala Aragonite di Manno